



TRACTORES FARMALL A 45/55



Distribuidor en Bolivia:
AGROQUIMICA BOLIVIANA S.A.

Av. 4to Anillo (entre Av. Banzer y Av. Beni) • Teléfono (591) 3 - 3435289 • Web: www.absa.com.bo • Facebook: ABSA-Agroquímica-Boliviana-SA
Santa Cruz - Bolivia

FARMALL

	FARMALL A 45	FARMALL A 55
MOTOR		
* Motor Case IH TTF		
* Categoría de emisiones	Tier 3	Tier 3
* Aspiración	Aspirado	Turbo
* Cilindros	4	4
* Potencia hp (cv)	45 (46)	55 (56)
* Potencia PTO hp (cv)	39 (40)	47 (48)
* Cilindrada	2.2 l	2.2 l
* Bomba inyectora	Bosch	Bosch
* Escape bajo capó	Si	Si
* Filtro de aire	Si	Si
* Alternador	40 A	55 A
* Motor de partida	2.0 Kw	2.0 Kw
* Tanque de combustible	51 litros	51 litros
Transmision	FARMALL A 45	FARMALL A 55
* No sincronizada	8 adelante y 8 en reversa (4 marchas y 2 grupos)	8 adelante y 8 en reversa (4 marchas y 2 grupos)
* Reversor	Sincronizado	Sincronizado
* Embrague de disco doble	11" orgánica	11" orgánica
Toma de fuerza	FARMALL A 45	FARMALL A 55
* PTO	540 rpm (2576 rpm motor)	540 rpm (2576 rpm motor)
Hidráulico	FARMALL A 45	FARMALL A 55
* Bomba hidráulica de centro abierto	44 l/min	44 l/min
* Capacidad del levante 3 puntos en el hojal	1060 Kg	1430 Kg
Levante hidráulico y 3 puntos categoría	II/I	II/I
* 1 Cuerpo de control remoto		
Neumáticos	FARMALL A 45	FARMALL A 55
* Delanteros	8.3x24 R1 6PR	9.5X24 R1 6PR
* Traseros	13.6X28 R1 6PR	14.9X28 R1 6PR
Eje trasero		
* Bloqueo de diferencial mecánico		
* Freno a disco en baño de aceite		
Puesto del conductor		
* Plataforma Straddle con Rops		
* Palancas laterales		
Barra de tiro		
* Oscilante		
Dirección		
* Hidrostática		
* Bomba hidráulica con caudal de 20.1 l/min		
Eje delantero		
* Actuación mecánica		
* Bloqueo del diferencial tipo lim-slip		
Sistema eléctrico		
* Batería 12 v		
* Panel analógico		